



Gefahren beim Start Up Dezember 2005

An einigen Standorten passierten verheerende Unfälle beim Anfahren von Anlagen. Oft zeigten diese Ereignisse, dass Anfahren im Vergleich zum normalen Betrieb erhöhte Aufmerksamkeit fordert. WARUM? Die Gefahren durch das Anfahren selbst werden erhöht durch unklare Anweisungen, mangelnde Erfahrung dadurch, dass sich die Anlage in einem außergewöhnlichen Zustand befindet z.B.:

Vorrattanks leer, Ventile in falscher Position, neues / verändertes Equipment. Der Zeitdruck, die Anlage in Betrieb zu nehmen ist möglicherweise hoch, Operator hatten möglicherweise hohe Arbeitsbelastungen während der Abstellung, was ihre Aufmerksamkeit einschränkt. Viele Anlagen werden beim Start Up auf Hand gefahren. Kontinuierliche Anlagen werden selten angefahren, so daß wenig Erfahrung bei den hierfür notwendigen Aktivitäten vorliegt.

Wussten sie?

- Bei 38 schweren Ereignissen, die durch das U.S.CSB seit 1998 untersucht wurden passierten drei während des Anfahrens von kontinuierlichen Prozess-Anlagen.
- Diese drei Ereignisse hatten 22 Tote und 170 Verletzte zur Folge.
- Andere ernste Ereignisse passierten beim Anfahren von Batch Prozessen oder bei Instandhaltungsarbeiten nach Energieausfällen.
- Start-Ups sind möglicherweise selten. Deshalb ist wiederkehrendes Training notwendig.



PSID Members see Free Search: Startup

Was können sie tun ?

- Sorgen sie für vollständige / genaue schriftliche Anfahrungsanweisungen / Checklisten und **benutzen sie diese.**
- Führen sie vor Änderungen an Start-Up Prozeduren ein "Änderungsmanagement" durch.
- Wenn ihnen Start-Up Prozeduren nicht geläufig sind oder die Hilfe benötigen → Fragen sie.
- Prüfen sie mit den Verantwortlichen, dass alle Abstellaktivitäten fertig sind und das Equipment zur Inbetriebnahme freigegeben wurde.
- Prüfen sie vor Inbetriebnahme, ob das Equipment richtig funktioniert inkl. eines "Pre-Start-Up Safety Review" nach größeren Instandhaltungen oder Anlagenänderungen.
- Stellen sie sicher, dass alle Armaturen in der richtigen Stellung stehen.
- Stellen sie gute Kommunikation zwischen Personal in der Anlage und der Messwarte sicher !



Planen sie sicher um sicher zu starten!