

## Cambio de Procedimiento sin Aprobar = Fuego

Noviembre 2004

Visite el documento de procedimiento de cambio (MOC) del CSB:

[http://www.csb.gov/safety\\_publications/docs/moc082801.pdf](http://www.csb.gov/safety_publications/docs/moc082801.pdf)

### ¿Qué Sucedió?



Este separador pequeño se usaba para separar un solvente ligero de un aceite más pesado. Anualmente, la unidad era cerrada para una inspección y limpieza interna. La práctica había sido de darle un plazo de 24 horas para enfriarse antes de abrirlo para comenzar el trabajo.

Esta vez, el equipo de trabajo se decidió por un período de enfriamiento de 12 horas para reducir el tiempo de el separador fuera de servicio.

La unidad fue cerrada por 12 horas para enfriarse y entonces abrieron el separador. Casi inmediatamente, el humo comenzó a salir de la apertura. No había llamas visibles y nadie fue herido, pero era obvio que había un fuego.

### ¿Por qué Sucedió Esto?

*Un procedimiento establecido fue cambiado sin entender TODAS las consecuencias!*

? Se pensó que los períodos de enfriamiento de 24 horas eran para proteger a los trabajadores de las superficies calientes. Nadie entendió que esas mismas superficies calientes pudieron hacer que el solvente o el aceite residual cogieran fuego.

? Oxígeno fue introducido al recipiente antes de que la temperatura hubiera caído debajo del punto de autoignición de algunos de los materiales residuales. Esto completó el triángulo del fuego agregando oxígeno al combustible y al calor ya presente.

### Qué usted puede hacer

- ▲ Entienda la razón de cada paso del proceso y de la preparación para mantenimiento.  
**No asuma – CONOZCA!**
- ▲ Utilice el procedimiento para evaluación de cambios (MOC) establecido por su compañía. Asegurese que todos los cambios sean revisados y aprobados **antes de tomar acción.**
- ▲ La información de seguridad del proceso debe contener temperaturas de autoignición si el proceso funciona sobre ellas. De ser así, cerciorese de estar por debajo de esas temperaturas antes de permitir que el aire entre.  
**Equipo con productos químicos se debe enfriar por debajo de la temperatura de autoignición antes de abrirse!**

Miembros de PSID: Búsquedas Gratis: MOC (Evaluación de cambios); Vacuum Column (Columnas al Vacío)

**¡Evalúe a Fondo los Cambios-Conozca, No Adivine las Consecuencias!**